Calea Turzii nr.178K, Etaj 1,
Cluj-Napoca, România, PO: 400491
E-mail. office@cemacon.ro Web: www.cemacon.ro

INSTRUCȚIUNI DE TRANSPORT, MANIPULARE, DEPOZITARE ȘI PUNERE ÎN OPERĂ

A BLOCURILOR CERAMICE CEMACON (Cod: IL-11, Ediția:1, Revizia: 2)

1. AMBALARE ȘI TRANSPORT:

- Blocurile ceramice CEMACON sunt livrate așezate ordonat, pe paleți de lemn (870 mm x 960 mm / 1000 x 1200 mm), înfoliate complet cu folie de polietilenă.
- Pe exteriorul fiecărui palet, pe una dintre fețele laterale, se regăsește eticheta cu specificațiile produselor din respectivul palet, marcajul CE, data fabricației.
- Încărcarea, transportarea și depozitarea blocurilor ceramice se va face doar paletizat, înfoliat, așezat ordonat și nu în vrac sau alte forme decât cele menționate în prezenta fișă.
- Livrarea produselor CEMACON se face paletizat, prin mijloace auto sau C.F. în condițiile respectării condițiilor de sarcină și volume admise, în conformitate cu specificațiile mijlocului de transport utilizat și a reglementărilor de transport.
- Transportatorul va asigura obligatoriu marfa împotriva deplasării, răsturnării, lovirii, cu mijloace specifice (ex. chingi).

2. MANIPULARE, INCĂRCARE/DESCĂRCARE:

- Manipularea blocurilor ceramice se va face atent, bucată cu bucată, pentru prevenirea deteriorării produselor.
- Se va respecta modul de ambalare inițial în reașezarea mărfii pe paleți, păstrând așezarea, orientarea blocurilor ceramice și respectând limitele paletului de lemn.
- Încărcarea și descărcarea paleților se va face exclusiv cu ajutorul mijloacelor mecanice omologate în acest scop (stivuitoare cu furci sau alte utilaje de manipulare paleți).
- Este interzisă manipularea cu mijloace mecanizate sau nemecanizate improvizate de orice fel.

3. CONDIȚII GENERALE DE DEPOZITARE:

- Blocurile ceramice se vor așeza pe paleți de lemn conformi, de tipul celor utilizați de producător, asigurându-se o suprafață de reazăm stabilă, orizontală și rezistentă.
- În cazul suprapunerii paleților pe verticală, pe mai multe rânduri, aceștia se vor asigura împotriva răsturnării, alunecării, căderii. Nu se recomandă depozitarea pe verticală a mai mult de 3 paleți, iar în cazul produsului EC 24 V-96 buc nu se recomandă depozitarea pe verticală a mai mult de 2 paleți.

- Se recomandă depozitarea produselor CEMACON pe o suprafața betonată, obligatoriu orizontală și cu asigurarea unui sistem de scurgere a apelor pluviale sau accidentale.

4. INSTRUCȚIUNI DE PUNERE IN OPERĂ:

Punerea în operă a blocurilor ceramice CEMACON se va face respectând normativele tehnice în vigoare:

1. Pentru *blocurile ceramice clasice* (cu secțiune dreptunghiulară) se prevede un rost orizontal de mortar cu grosimea de 12 mm și un rost vertical de mortar cu grosimea de 10 mm;
2. Pentru *blocurile ceramice cu locaș mortar* se prevede un rost orizontal de mortar cu grosimea de 12 mm, iar locașul de mortar se va umple în totalitate;
3. Pentru *blocurile ceramice cu nut și feder* se prevede doar rostul orizontal de mortar cu grosimea de 12 mm. Nu se prevede rost vertical de mortar, conlucrarea pe această direcție realizându-se prin îmbinarea nut și feder-ului**;**

Zidirea blocurilor ceramice CEMACON se va face conform metodei tradiționale. Se vor respecta următoarele:

- Pentru zidirea blocurilor ceramice se va utiliza un mortar de clasa *minim M5*, conform normativelor tehnice în vigoare (conf. SR EN 998-2).
- Zidirea blocurilor ceramice Cemacon se realizează prin țesere. De principiu, se va ține cont de o țesere la ½ între elemente. În cazul în care există altă specificare în indicațiile proiectului, se va respecta aceasta.
- Zidirea va începe de la un capăt al panoului, conform specificațiilor din proiect, mortarul fiind aplicat în rostul orizontal, pe cel puțin lungimea unui bloc ceramic.
- Pentru realizarea țeserii corecte a blocurilor ceramice și pentru a obține o calitate superioară a zidăriei se vor folosi jumătăți de blocuri ceramice CEMACON (Evoceramic ½ 24, Evoceramic ½ 29, Evoceramic ½ 44). Pentru dimensiuni speciale, pentru tăierea blocurilor ceramice, recomandăm utilizarea dispozitivelor create special în acest sens, acestea fiind dotate cu discuri sau dinți diamantați. Aceste dispozitive pot fi tip unelte (portabile) sau tip masă de tăiat cărămida, cu tăiere circulară (disc) sau pendulară (sabie).
- Este interzisă punerea în operă a fracțiunilor de bloc ceramic care nu au pereți exteriori continui pe contur.
- Patul de mortar se va aplica continuu, pe toată lățimea zidăriei, în grosime de 1,2 cm.
- Pentru poziționarea blocurilor ceramice în zid se va utiliza ciocanul de cauciuc.
- Îmbinarea pe înălțimea produselor ceramice se realizează în contact direct în cazul produselor cu îmbinare N+F, respectiv locaș de mortar.
- Produsele cu îmbinare N+F nu necesită mortar în rostul vertical.
- Locașul vertical de mortar creat prin zidirea produselor se va umple obligatoriu cu mortar.

- În cazul utilizării blocurilor cu fețe plane, legătura pe înălțimea produselor se realizează prin intermediul rostului vertical de mortar, în grosime de 1,0 cm, aplicat cu ajutorul mistriei de zidărie.
- Dacă proiectul prevede îmbinări de zidării în alte unghiuri decât cel de 90 Grade, acestea se pot realiza dacă ținem cont de o debitare a blocurilor ceramice de legătură, în unghiul corespunzător. La îmbinare se va utiliza un rost de mortar vertical de 1,0 cm grosime.
- Zidăria de compartimentare se va ancora obligatoriu în elemente structurale, prin prevederea unor armături în rosturile orizontale, la fiecare două asize, cu bare de ancoraj de ϕ8 mm, prelungite cu 100 cm în rosturile asizei.
- Execuția canalelor pentru instalațiile electrice se va realiza doar cu dispozitive specifice acestei operațiuni: freze electrice, fierăstrău circular etc. Acordul inginerului structurist este obligatoriu necesar pentru realizarea de șlițuri tehnologice în grosimea zidăriei, în special pe diagonală. Practicarea slițurilor se va face cu ajutorul dispozitivelor specifice acestei operațiuni.
- Fixarea diferitelor obiecte pe zidăria CEMACON se va realiza ținând cont de următoarele:
  - ✓ Alegerea diblurilor/ ancorelor se face conform instrucțiunilor producătorului de elemente de fixare, obligatoriu compatibile cu cărămizile cu goluri verticale;
  - ✓ Alegerea caracteristicilor acestora: lungime, diametru, număr de dibluri/ancore se va corela cu specificul obiectului și în conformitate cu recomandările producătorului elementelor de fixare;
  - ✓ Găurirea zidăriei se face cu mașina de găurit, fără utilizarea percuției;

Zidirea produsului EC 24V se va folosi exclusiv la realizarea canalelor de ventilare, având în vedere următoarele recomandări:

- Zidirea este realizată în mod corect așezând produsele unul peste celălalt, pe verticală, rezultând astfel un stâlp de cărămidă cu un canal interior.
- Canalul de ventilare este interzis a se îngloba în structura de rezistență a clădirii.
- **Mortarele predozate** Cemacon se pot utiliza pe timp friguros până la temperatura minimă de +5C.
- În vederea obținerii consistenței mortarului se va ține cont de dozajul de apă menționat pe ambalaj.

Pentru informații suplimentare, vă rugăm să accesați site-ul www.cemacon.ro, să contactați reprezentanții CEMACON sau ai distribuitorilor autorizați.